

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL HILO ESMALTADO

		“C”
PROPIEDADES:		
		Resistencia a muy altas temperaturas y resistencia a agentes químicos
Clase térmica		H-210
Aislamiento Base		Poliamida-imida
Sobrecapa		
Indice de temperatura 20.000 horas		210
Punto de intersección Tangen Delta		210°C
Choque térmico		260°C
Termoplasticidad		380°C
Tensión de perforación		180 V/μm.
Continuidad de aislamiento		0 – 2
Flexibilidad y adherencia		60 %
Abrasión bidireccional		100
Abrasión unidireccional		20 gr/μm.
Resistencia a los disolventes		4 H
Aptitud al bobinado		Óptima
Resistencia a la humedad		Óptima
Resistencia aceite transformador		Óptima
Resistencia agentes refrigerantes		Óptima
Resistencia al estireno		Óptima
Soldabilidad		--
Adherencia por calor		--
Temperatura reblandecimiento		--
CAMPO DE APLICACIÓN :		Motores especiales
CORRESPONDENCIA FORMAS:		
IEC-		60.317-26
U E - E		60.317-26
DI -		--
EMA -		--
UTE -		FC 31676
HOMOLOGACIONES:		
GAMA DIÁMETROS:		
G-1 mm.		0,20 – 1,00
G-2 mm.		0,20 – 1,00