

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL HILO ESMALTADO

		“HC”
PROPIEDADES:		
		Resistencia a muy altas temperaturas y resistencia a agentes químicos
Clase térmica		H-200
Aislamiento Base		Poliéster-imida modificado THEIC
Sobrecapa		Poliamida-imida
Índice de temperatura 20.000 horas		200
Punto de intersección Tangen Delta		200°C
Choque térmico		220°C
Termoplasticidad		360°C
Tensión de perforación		180 V/μm.
Continuidad de aislamiento		0 - 2
Flexibilidad y adherencia		75 %
Abrasión bidireccional		100
Abrasión unidireccional		20 gr/μm.
Resistencia a los disolventes		4 H
Aptitud al bobinado		Óptima
Resistencia a la humedad		Óptima
Resistencia aceite transformador		Óptima
Resistencia agentes refrigerantes		Óptima
Resistencia al estireno		Óptima
Soldabilidad		--
Adherencia por calor		--
Temperatura reblandecimiento		--
CAMPO DE APLICACIÓN :		Reactancias, Motores, Grupos Herméticos.
CORRESPONDENCIA FORMAS:		
	IEC-	60.317-13
	U E - E	60.317-13
	DI -	46.416-7
	EMA -	MW-35 C
	UTE -	F C - 31.663
HOMOLOGACIONES:		
		UL E-103536
GAMA DIÁMETROS:		
	G-1 mm.	De 0,14 hasta 4,00
	G-2 mm.	De 0,14 hasta 4,00