



ANTIFLASH 214 SR
ELECTROESMALTE ROJO

CLASE TERMICA H (180°C)

El electroesmalte ANTIFLASH 214 SR, está elaborado a base de resinas silicona modificadas y pigmento inorgánico rojo. Debe aplicarse sobre toda clase de materiales sometidos a condiciones sumamente desfavorables, elevadas temperaturas, productos y humos agresivos, envejecimiento, humedad, tropicalización, etc....

CAMPO DE APLICACION

Electroesmalte muy apropiado para aplicar sobre el aparellaje eléctrico que deba responder a la clase térmica "H". Es decir, servicio de funcionamiento en continuo a temperatura de 180°C admitiendo puntas más elevadas.

Debe tenerse en cuenta que siempre que se proceda a un aislamiento clase H hay que prescindir de los aislantes orgánicos corrientes : algodón, seda, barnices grasos, etc..... debiendo utilizarse solamente materias que resistan las elevadas temperaturas: fibras, tejidos de vidrio, mica, etc.....

MODO DE EMPLEO

Se aplica normalmente a pincel sobre las partes externas del bobinado o interior de carcasa del motor. Puede igualmente emplearse a pistola, después de diluirlo convenientemente. El secado se efectúa a temperatura ambiente. Si se desea mayor rapidez de secado, pueden pintarse los bobinados calientes (80°C) a la salida del horno. Se recomienda remover bien el producto antes de su aplicación, a fin de homogeneizar las cargas minerales que contiene.

CARACTERISTICAS FISICAS

Color.Rojo (RAL 3011)
Densidad a 20°C (grs/cm³).....1.04
Viscosidad Copa Ford Nº 4 a 20°C (seg).....45+-10
Materia fija (%).....50+-5
Clasificación Térmica.....H (180°C)
Película resultanteBrillante, adherente, muy dura y flexible.
Estabilidad almacenaje a 20°C.....12 meses.
Secado tacto sobre placa 20°C (min.)15
Secado en profundidad (min.)60-90

CARACTERISTICAS DIELECTRICAS

Perforación dieléctrica sobre placa de cobre por grueso de película 0.01 mm:
ESTADO NATURAL.....930 V
Después de 8 días al aire (90 % humedad).....810 V
Después de 8 días en agua destilada.....770 V
Resistencia térmica continuada180°C

DILUYENTE

En caso que se desee reducir la viscosidad, debe emplearse nuestro DILUYENTE F-5 incorporándolo al barniz con agitación hasta conseguir una buena homogeneización.

FORMA DE SUMINISTRO

En envases de hojalata litografiados y precintados de 1,5 y 25 litros.
En bidones de plancha de hierro de 50, 100 y 200 litros.

La información que le ofrecemos es de carácter orientativo y como resultado de nuestros ensayos, pero sin asumir ninguna responsabilidad derivada de su aplicación.