



**ROYALAC AQ 7002**  
**BARNIZ AL AGUA**

**CLASE TERMICA F (155°C)**

El barniz ROYALAC AQ 7002, es un barniz de impregnación en solución acuosa, a base de resinas sintéticas, de polimerización al horno. El barniz ROYALAC AQ 7002, se caracteriza por su elevado poder aglomerante (gran cohesión). Presenta buena compatibilidad sobre hilos esmaltados y demás aislantes.

**CAMPO DE APLICACION**

Impregnación de bobinados de estátores, transformadores, etc.

**MODO DE EMPLEO**

Se recomienda precalentar las piezas a tratar a una temperatura de 50°C para facilitar la penetración del barniz en el interior del bobinado, especialmente en el caso de motores bobinados con hilos delgados. Impregnar hasta la desaparición de burbujas. Efectuar escurrido.

Polimerización: Una vez impregnada la pieza someter inicialmente a 95°C aproximadamente, durante 1 hora, para evitar ebulliciones.

Seguidamente incrementar temperatura a 140°C durante 3-4 horas. Dependiendo del tamaño de la pieza someter durante 3-4 horas. Si se requieren máximas prestaciones efectuar 1 hora adicional a 160°C.

**CARACTERISTICAS FISICAS**

**CONCENTRACIÓN 25%**

**CONCENTRACIÓN 50%**

Color .....Incoloro  
Densidad a 20°C (grs/cm<sup>3</sup>).....1.01

Incoloro  
1.02

Viscosidad Copa Ford Nº (2) a 20°C seg.....35 +- 5  
Materia fija (%).....25+-2  
pH... .....8.5  
Estabilidad almacenaje a 20°C.....12 meses

Copa ford nº (4) 40 seg.  
50 +- 2  
8.5  
12 meses

**CARACTERISTICAS DIELECTRICAS**

Tensión de perforación espesor 0.01 mm.....900 V.

0.02 mm. 2500 V.

**FORMA DE SUMINISTRO**

En envases de plástico de 25 lts.

En contenedores de plástico de 1000 lts.