



ROYAPOX 959/ENDURECEDOR 5050 VM AZUL

**RESINA EPOXI 2 COMPONENTES
AUTOEXTINGUIBLE V-O**

**CLASE TERMICA B (130°C)
HOMOLOGADA UL E180898**

ROYAPOX 959 es una resina Epoxi con carga mineral especial y sin disolventes. Se presenta en forma de dos componentes y una vez polimerizada a temperatura ambiente, forma una masa, dura y algo flexible. Presenta gran adherencia, resistencia a la humedad y buenas propiedades mecánicas y dieléctricas. Es autoextinguible en grado 94V-0. La resina ROYAPOX 959 conserva sus propiedades a temperaturas comprendidas entre -25°C y 125°C. El color de la Resina es Blanco crema y el Endurecedor es Azul (bajo demanda se puede suministrar en otros colores).

CAMPO DE Aplicación

La resina ROYAPOX 959 puede utilizarse en el relleno y sellado de componentes eléctricos y electrónicos, que requieran una protección contra el fuego (autoextinguibilidad).

PRESENTACION

La resina se suministra en dos componentes separados y predosificados:ROYAPOX 959 y ENDURECEDOR 5050VM La relación de mezcla en peso (Resina/Enduracedor) es de 100/13-15. Los recipientes estancos y precintados, deben ser almacenados a temperatura ambiente (15-25°C).

El tiempo de vida de los dos componentes por separado y a temperaturas no superiores a 20°C, es de un año.

PREPARACION Y COLADA

Recomendamos precalentar a 50°C y agitar la resina, antes de ser mezclada con el endurecedor, pues de esta forma se evitarán los efectos de la carga sedimentada en el fondo de los botes y se obtendrá una mejor viscosidad en la colada.El empleo de máquinas mezcladoras-dosificadoras automáticas, favorece la manipulación de este producto. Para piezas encapsuladas que deban presentar max. caract. eléctricas recomendamos realizar la colada bajo vacío.

CARACTERISTICAS

	ROYAPOX 959	END. 5050VM
Viscosidad a 25°C (mPa.s).....	6500 +- 2000	700+- 100
Densidad a 20°C (grs/cm ³).....	1.56+- 0.04	0.95+-0.02

MEZCLA 100/13-15

Pot Life a 25°C (min)	120
Polimerización total.....	3h. a 100°C
Dureza Shore D	75 +- 5
Resistencia a la tracción (MPa).....	68
Alargamiento a la rotura (%).....	6.5
Resistencia a la flexión (MPa)	110
Absorción agua 24h,20°C (% peso).....	0.13
Absorción agua 30 min. a 100°C (% peso)	0.37
Rigidez dieléctrica, 50Hz,20°C (KV/mm)	15
Factor de disipación tg,50Hz,20°C.....	0.003
Constante dieléctrica, 50Hz, 20°C	3.6
Resis. defor. térmica Pto. Martens (°C).....	54
Conductividad térmica (W/mK)	0.8-0.9
Autoextinguibilidad UL-94 (5.7mm)	V0 File E180898

FORMA DE SUMINISTRO

En envases metálicos con capacidad de 1, 5, 25 Kgs, con la dosificación separada de su endurecedor correspondiente.

La información que le ofrecemos es de carácter orientativo y como resultado de nuestros ensayos, pero sin asumir ninguna responsabilidad derivada de su aplicación.