



## **ROYAPOX 959/ENDURECEDOR 5050 VM AZUL**

**RESINA EPOXI 2 COMPONENTES  
AUTOEXTINGUIBLE V-O**

**CLASE TERMICA B (130°C)  
HOMOLOGADA UL E180898**

ROYAPOX 959 es una resina Epoxi con carga mineral especial y sin disolventes. Se presenta en forma de dos componentes y una vez polimerizada a temperatura ambiente, forma una masa, dura y algo flexible. Presenta gran adherencia, resistencia a la humedad y buenas propiedades mecánicas y dieléctricas. Es autoextinguible en grado 94V-0. La resina ROYAPOX 959 conserva sus propiedades a temperaturas comprendidas entre -25°C y 125°C. El color de la Resina es Blanco crema y el Endurecedor es Azul (bajo demanda se puede suministrar en otros colores).

### **CAMPO DE Aplicación**

La resina ROYAPOX 959 puede utilizarse en el relleno y sellado de componentes eléctricos y electrónicos, que requieran una protección contra el fuego (autoextinguibilidad).

### **PRESENTACION**

La resina se suministra en dos componentes separados y predosificados:ROYAPOX 959 y ENDURECEDOR 5050VM La relación de mezcla en peso (Resina/Enduracedor) es de 100/13-15. Los recipientes estancos y precintados, deben ser almacenados a temperatura ambiente (15-25°C).

El tiempo de vida de los dos componentes por separado y a temperaturas no superiores a 20°C, es de un año.

### **PREPARACION Y COLADA**

Recomendamos precalentar a 50°C y agitar la resina, antes de ser mezclada con el endurecedor, pues de esta forma se evitarán los efectos de la carga sedimentada en el fondo de los botes y se obtendrá una mejor viscosidad en la colada.El empleo de máquinas mezcladoras-dosificadoras automáticas, favorece la manipulación de este producto. Para piezas encapsuladas que deban presentar max. caract. eléctricas recomendamos realizar la colada bajo vacío.

### **CARACTERISTICAS**

	<b>ROYAPOX 959</b>	<b>END. 5050VM</b>
Viscosidad a 25°C (mPa.s).....	6500 +- 2000	700+- 100
Densidad a 20°C (grs/cm <sup>3</sup> ).....	1.56+- 0.04	0.95+-0.02

### **MEZCLA 100/13-15**

Pot Life a 25°C (min) .....	120
Polimerización total.....	3h. a 100°C
Dureza Shore D .....	75 +- 5
Resistencia a la tracción (MPa).....	68
Alargamiento a la rotura (%).....	6.5
Resistencia a la flexión (MPa) .....	110
Absorción agua 24h,20°C (% peso).....	0.13
Absorción agua 30 min. a 100°C (% peso) .....	0.37
Rigidez dieléctrica, 50Hz,20°C (KV/mm) .....	15
Factor de disipación tg,50Hz,20°C.....	0.003
Constante dieléctrica, 50Hz, 20°C .....	3.6
Resis. defor. térmica Pto. Martens (°C).....	54
Conductividad térmica (W/mK) .....	0.8-0.9
Autoextinguibilidad UL-94 (5.7mm) .....	V0 File E180898

### **FORMA DE SUMINISTRO**

En envases metálicos con capacidad de 1, 5, 25 Kgs, con la dosificación separada de su endurecedor correspondiente.

La información que le ofrecemos es de carácter orientativo y como resultado de nuestros ensayos, pero sin asumir ninguna responsabilidad derivada de su aplicación.