

ANTIFLASH 505

ELECTROESMALTE 2 COMPONENTES

CLASE TÉRMICA: H (180°C)

SECADO AL AIRE

- ✓ Conductividad térmica
- ✓ Resistencia a la temperatura
- ✓ Producto antiarco

CAMPO DE APLICACIÓN

El electroesmalte ANTIFLASH 505 es un anti-arco de naturaleza química epoxi de 2 componentes, que una vez mezclados, endurecen a temperatura ambiente. Forman un recubrimiento duro adherente y brillante. Es de color rojo y lleva incorporadas cargas minerales que le confieren buenas propiedades de conductividad térmica.

- Como producto anti-arco: Para proteger al bobinado contra las chispas que puedan producirse entre el colector y la bobina o entre el colector y la carcasa metálica del motor.
- Como producto de protección: Para proteger bobinados o superficies que estén expuestos a la humedad (motores marinos), o sometidos a vapores químicos y en general a condiciones ambientales agresivas.

Un bobinado protegido con ANTIFLASH 505 presenta una superficie unida, donde el agua, el polvo y partículas metálicas no tienen posibilidad de actuar. Un motor tratado con ANTIFLASH 505 posee mayor seguridad de funcionamiento.

MODO DE EMPLEO

Mezclar el ANTIFLASH 505 con el ENDURECEDOR 505 en proporción 100/30 en peso. Seguidamente, aplicar a pincel sobre las partes externas de las bobinas y el interior de la carcasa del motor. También puede emplearse en cualquier superficie metálica que deba aislarse y proteger contra la humedad. Puede aplicarse a pistola, diluyéndolo convenientemente. El secado al tacto se produce en 60-90 minutos. El endurecimiento total, a profundidad, a las 48 horas. El ANTIFLASH 505 endurece por reacción química. No es necesario hornearlo. El tiempo de vida de la mezcla es de 24 horas aproximadamente, por tanto, es conveniente efectuar mezclas que puedan ser utilizadas en una jornada de trabajo.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

	ANTIFLASH 505	ENDURECEDOR 505
Viscosidad Copa Ford nº 4 a 20°C (s)	45±5	30±5
Materia Fija (%)	61±2	50±2
Color	Rojo (RAL 3011)	
Relación mezcla	100/30	
Tiempo de vida de la mezcla (h)	24	
Secado al tacto en capa fina (min)	90	
Secado total a 20°C (h)	48	
Perforación dieléctrica 0,01mm ESTADO NATURAL en placa de cobre (V)	1300	
Clase Térmica	H (180°C)	
Estabilidad almacenaje a 20°C (meses)	12	

En caso que se desee reducir la viscosidad, debe emplearse nuestro DILUYENTE F-5.

FORMA DE SUMINISTRO

En envases de hojalata litografiados y precintados de 1, 5 y 25 kg, con su endurecedor correspondiente.

Rev. Octubre 2020
Versión: 3

La información que les ofrecemos es de carácter informativo y como resultado de nuestros ensayos, pero sin asumir ninguna responsabilidad derivada de su aplicación.