

## ANTIFLASH G-144

- ✓ Conductividad térmica
- ✓ Producto antiarco
- ✓ Resistencia a la temperatura

ELECTROESMALTE

CLASE TÉRMICA: F (155°C)

SECADO AL AIRE

### CAMPO DE APLICACIÓN

Para bobinados o superficies que deban estar sometidas a la humedad (motores marinos) o en ambientes polvorientos. Ha sido comprobado que un gran número de cortocircuitos, poniendo un motor fuera de uso, son debidos a la presencia de cuerpos que han penetrado en el interior de las espiras de las bobinas. Un bobinado protegido con nuestro esmalte presenta una superficie unida, donde ni el agua ni el polvo tienen ninguna posibilidad de actuar. Un motor que esté tratado con este electroesmalte posee mayor seguridad y presentación.

### MODO DE EMPLEO

Se aplica normalmente a pincel sobre las partes externas del bobinado o interior de carcasa del motor. Puede igualmente emplearse a pistola, después de diluirlo convenientemente. El secado se efectúa a temperatura ambiente. Si se desea mayor rapidez de secado, pueden pintarse los bobinados calientes (80°C) a la salida del horno. Se recomienda remover bien el producto antes de su aplicación a fin de homogeneizar las cargas minerales que contiene. En el caso que se desee reducir la viscosidad, debe emplearse nuestro Diluyente F5.

### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

ANTIFLASH G-144

Color	Rojo / Gris
Densidad a 20°C(g/cm <sup>3</sup> )	1.02
Viscosidad Copa Ford n° 4 a 20°C (s)	35±5
Materia fija (%)	50±3
Secado al tacto en capa fina (min)	15
Estabilidad almacenaje a 20°C (meses)	12
Perforación dieléctrica 0,2mm (V)	1100-1250

### FORMA DE SUMINISTRO

En envases de hojalata litografiados y precintados de 1, 5 y 25 kg.

Rev. Octubre 2019  
Versión: 3

La información que les ofrecemos es de carácter informativo y como resultado de nuestros ensayos, pero sin asumir ninguna responsabilidad derivada de su aplicación.