

E-524 TS



BARNIZ DIELECTRICO

CLASE TÉRMICA: H (180°C)

SECADO AL HORNO

- ✓ Gran adherencia
- ✓ Gran dureza
- ✓ Gran elasticidad
- ✓ Compatible sobre hilos esmaltados
- ✓ Pegado chapas magnéticas
- ✓ Buena resistencia a gases refrigerantes

CAMPO DE APLICACIÓN

El barniz de impregnación E 524TS, está elaborado a base de resinas Epoxy modificadas. El secado se efectúa por polimerización y se obtienen bobinados muy compactos, con dureza, gran adherencia y elasticidad. Ofrece muy buena resistencia frente a los gases refrigerantes (FREÓN 22) y a los aceites agresivos (PYRALENE). El barniz E-524 TS es compatible con los hilos esmaltados Clase B y esterimidadas modificadas Clase F y H.

Para material electrotécnico que necesite un fuerte poder aglomerante en clase H o motores de grupos herméticos. El barniz E-524 TS puede aplicarse por inmersión, o bien en autoclave con vacío-presión y también en instalaciones en continuo de impregnación-secado.

MODO DE EMPLEO

Debe realizarse un precalentamiento de los bobinados a 40-50°C. A continuación, se realiza la impregnación por inmersión hasta la desaparición de las burbujas de aire. El escurrido debe ser muy corto en relación con la masa de las piezas tratadas. El secado del material impregnado debe ser de 1h a 110°C y después aumentar temperatura a 160°C durante 4h. En el caso de impregnación de grupos herméticos es necesario realizar 4h a 180°C. El barniz E 524 TS se utiliza con éxito en el pegado de chapas magnéticas. Debe aplicarse una capa de barniz sobre una cara (5 Micras aprox.) o sobre las dos caras (3 Micras aprox. sobre cada una) y secarlas a 100-120°C. Esta operación permite tener las chapas en stock para ser troqueladas. Posteriormente, se ensamblan y pegan las chapas troqueladas por presión y temperatura (180-200°C).

En caso que se desee reducir la viscosidad, debe emplearse nuestro DILUYENTE TS.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

E-524 TS

Color	Dorado
Densidad a 20°C(grs/cm ³)	0.98
Viscosidad Copa Ford nº 4 a 20°C (s)	90±15
Materia fija (%)	30 ± 2
Estabilidad almacenaje a 20°C (meses)	6
Perforación dieléctrica 0.01mm (V)	1500V
Factor de pérdidas dieléctricas a 20°C	0.3·10 ⁻²
Constante dieléctrica	2.72
Poder aglomerante a 20/100/150°C	18/4/1.5 DaN
Temperatura transición vítrea DSC (°C)	85
Índice térmico TWIST/HELICAL COIL	195/198 °C (UL). UL FILE E104619

- Incluido en sistema UL ROYAL: File E339591

FORMA DE SUMINISTRO

En envases de hojalata litografiados y precintados de 5 y 25 litros.

En bidones de plancha de hierro de 50, 100 y 200 litros.

Rev. Abril 2021
Versión: 3