



**ROYALAC 210 SR**  
**BARNIZ DIELECTRICO**

**CLASE TERMICA H (180°C)**  
**FÁCIL SECADO AL HORNO**

El barniz de impregnación ROYALAC 210 SR, está elaborado a base de resinas siliconas puras, debe aplicarse sobre toda clase de materiales sometidos a condiciones sumamente desfavorables, elevadas temperaturas, productos y humos agresivos, envejecimiento, humedad, tropicalización, etc....

**CAMPO DE APLICACION**

Barniz muy apropiado para aplicar sobre el aparellaje eléctrico que deba responder a la clase térmica "H". Es decir, servicio de funcionamiento en continuo a temperatura de 180°C admitiendo puntas más elevadas. Debe tenerse en cuenta que siempre que se proceda a un aislamiento clase H hay que prescindir de los aislantes orgánicos corrientes : algodón, seda, barnices grasos, etc..... debiendo utilizarse solamente materias que resistan las elevadas temperaturas: fibras, tejidos de vidrio, mica, etc.....

**MODO DE EMPLEO**

Los métodos de aplicación del barniz Royalac 210 SR son los tradicionales. Al autoclave con vacío-presión o por inmersión. La viscosidad de barniz es adecuada para una buena penetración, no obstante, puede diluirse si se precisa mayor fluidez.

Después del escurrimiento se introducen los bobinados a la estufa a temperatura ambiente (máximo 40°C) y se aumenta ésta hasta 110-120°C, estabilizándola durante 2 horas aproximadamente para conseguir la evaporación de la mayor parte de los disolventes.

Todos los tiempos citados pueden ser disminuidos o aumentados según el volumen de los bobinados.

**CARACTERISTICAS FISICAS**

Color.....	Amarillo pálido
Densidad a 20°C (grs/cm <sup>3</sup> ).....	1.03
Viscosidad Copa Ford N° 4 a 20°C (seg).....	35+-5
Materia fija (%).....	50+-2
Clasificación Térmica.....	H (180°C)
Película resultante .....	Brillante, adherente, muy dura y flexible.
Estabilidad almacenaje a 20°C.....	12 meses.

**CARACTERISTICAS DIELECTRICAS**

Perforación dieléctrica sobre placa de cobre por grueso de película 0.01 mm:

ESTADO NATURAL.....	930 V
Después de 8 días al aire (90 % humedad).....	810 V
Después de 8 días en agua destilada.....	770 V
Resistencia térmica continuada .....	180°C

**DILUYENTE**

En caso que se desee reducir la viscosidad, debe emplearse nuestro DILUYENTE F-5 incorporándolo al barniz con agitación hasta conseguir una buena homogenización.

El barniz ROYALAC 210 SR no contiene bencol, sus disolventes son hidrocarburos aromáticos y alifáticos.

**FORMA DE SUMINISTRO**

En envases de hojalata litografiados y precintados de 2,5 y 25 litros.

En bidones de plancha de hierro de 50, 100 y 200 litros.