

## ROYALAC 525MA

BARNIZ DIELECTRICO

CLASE TÉRMICA: H (180°C)

SECADO AL HORNO

- ✓ Gran adherencia
- ✓ Gran dureza
- ✓ Gran elasticidad
- ✓ Compatible sobre hilos esmaltados
- ✓ Compatible todo tipo de aislantes
- ✓ Buena resistencia a la humedad

### CAMPO DE APLICACIÓN

Muy aconsejable para impregnar bobinados de estatores, transformadores y reactivos.

### MODO DE EMPLEO

Los métodos de aplicación del barniz son los tradicionales. Al autoclave con vacío-presión o por inmersión. Recomendamos hacer las inmersiones de los bobinados a temperatura ambiente o máximo a 40°C, a fin de evitar fenómenos de aglutinación del barniz y defectos de impregnación.

El tiempo de secado práctico de un pequeño transformador será de 3 horas aproximadamente y en un motor de 5HP de 5 o 6 horas aproximadamente. La temperatura de secado debe ser de 140-150°C. En caso que se desee reducir la viscosidad, debe emplearse nuestro *Diluyente F-5*.

### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

#### ROYALAC 525MA

Color	Dorado
Densidad a 20°C(grs/cm <sup>3</sup> )	0.965
Viscosidad Copa Ford n° 4 a 20°C (seg.)	105±15
Materia fija (%)	43 ± 2
Secado al horno min. (h.)	3
Estabilidad almacenaje a 20°C (meses)	12 meses
Perforación dieléctrica 0.02mm (V)	>2500V

### FORMA DE SUMINISTRO

En envases de hojalata litografiados y precintados de 5 y 25 litros.

En bidones de plancha de hierro de 50, 100 y 200 litros.

Rev. Octubre 2019  
Versión: 2

La información que les ofrecemos es de carácter informativo y como resultado de nuestros ensayos, pero sin asumir ninguna responsabilidad derivada de su aplicación.