

WE 203



E465060

BARNIZ AL AGUA

CLASE TÉRMICA: H (180°C)

SECADO AL HORNO

- ✓ Resistente a la humedad
- ✓ Resistencia a agentes químicos
- ✓ Alto poder aglomerante
- ✓ Compatible con hilos esmaltados y otros aisladores

CAMPO DE APLICACIÓN

Adecuado para material electrotécnico que necesite resistencia térmica de Clase H, motores de grupos herméticos, etc.

MODO DE EMPLEO

Se recomienda precalentar las piezas a 40-50°C para facilitar la penetración del barniz en el interior del bobinado (controlando que la temperatura del barniz no sobrepase los 40°C después de aplicaciones consecutivas, para evitar que el barniz se aglutine y haya defectos de impregnación), especialmente en el caso de motores bobinados con hilos delgados. La pieza se debe mantener hasta que desaparezcan las burbujas. Luego se deja escurrir para proceder a la polimerización al horno. Es aconsejable utilizar una cuba de impregnación de acero inoxidable o de plástico, para evitar posibles fenómenos de oxidación.

Polimerización: Después de mantener la temperatura a 95°C aproximadamente, durante 1 a 3 horas, para evacuar totalmente el disolvente, recomendamos las condiciones de polimerización siguientes: 3 horas a 150°C ó 1 hora a 180°C, para materiales que no tengan ninguna exigencia de resistencia a algún agente químico agresivo. 4 horas a 150°C ó 1,30 horas a 180°C si se ha de exigir al barniz todas sus propiedades de resistencia química. De todas formas estas condiciones de polimerización pueden variar según la dimensión o la geometría de las piezas a tratar.

PROPIEDADES	25%	28%	50%	56%	70%
Color	Amarillo				
Densidad a 20°C(grs/cm ³)	1.01	1.02	1.03	1.04	-
Viscosidad Copa Ford n° 4 a 20°C (s)	15±3	17±5	60±10	65±10	70±10
Materia fija (%)	25±2	28±2	50±2	56±2	70±2
pH	8.5				
Punto inflamación Crisol cerrado	56				
Estabilidad almacenaje a 20°C (meses)	4 meses				
Perforación dieléctrica 0.02mm (V)	>1100V				
Constant dielèctrica a 20°C	2.01				
Factor de pérdidas a 20°C	0.0071				
Poder aglomerante 20/100/155°C (DaN)	20/9/2.5				
Homologación UL (°C)	180 (File Number E465060)				

FORMA DE SUMINISTRO

En envases de plástico de 25 L

En bidones de plancha tratada internamente de 200 L

Rev. Abril 2020
Versión: 6

La información que les ofrecemos es de carácter informativo y como resultado de nuestros ensayos, pero sin asumir ninguna responsabilidad derivada de su aplicación.