

ESTAÑO

REF.	ALEACIÓN	DIAMETRO	ENVASE
ESH150	50/50%-SW-26	1 MM	1 Kg-500gr- 250 gr
ESH1550	50/50%-SW-26	1,5 MM	1 Kg-500gr- 250 gr
ESH250	50/50%-SW-26	2 MM	1 Kg-500gr- 250 gr
ESH160	60/40%-SW-26	1 MM	1 Kg-500gr- 250 gr
ESH1560	60/40%-SW-26	1,5 MM	1 Kg-500gr- 250 gr
ESH260	60/40%-SW-26	2 MM	1 Kg-500gr- 250 gr
ESHSP1	LIBRE DE PLOMO Sn/Ag/Cu 96,5-3-0,5% SW26	1 MM	1 Kg-500gr- 250 gr
ESHSP15	LIBRE DE PLOMO Sn/Ag/Cu 96,5-3-0,5% SW26	1,5 MM	1 Kg-500gr- 250 gr
ESHSP2	LIBRE DE PLOMO Sn/Ag/Cu 96,5-3-0,5% SW26	2 MM	1 Kg-500gr- 250 gr
ESL	63/37%-SW-26	LINGOTE	1 Kg.
ESV	63/37%-SW-26	VARILLA	1 Kg.

DESCRIPCIÓN

Los hilos con alma de resina, se fabrican con estaño y plomo de primera fusión para garantizar la máxima calidad necesaria en las aplicaciones electrónicas de alto nivel.

FUNDENTES. TIPO SW 26 base colofonia

Conforme a la norma DIN 8511 con un contenido en haluros del 0,5%

Contenido del fundente en el hilo 2,5%- 0,5%.



PASTA DE SOLDAR (FLUX)



REF.	PRESENTACIÓN
PS50	BOTE 50 Gr.
PS500	BOTE 500 Gr.